CODESOL	FICHA TÉCNICA **CODETIG 317L**	FT-C20154E2 FECHA: 09/12/2010

CLASIFICACIÓN: AWS: ER317L ASME/AWS SFA5.9
EN ISO 14343 EN: 19 13 4L

Descripción:
Para uniones de aceros inoxidables Cr-Ni-Mo. Se utiliza para MIG/MAG, TIG, arco plasma y arco sumergido.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Co	N
<0.020	0.4	1.8	<0.015	<0.015	19	13.5	3.6	<0.10	<0.20	<0.060

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm^2)	Carga de Rotura (N/mm^2)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J) 20º C
380	600	35	90

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA					EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)

Micro estructura: Matriz austenítica con contenido de ferrita de unos 9FN según DeLong.

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN FABRICANTE	

TÜVRheinland® CERT ISO 9001